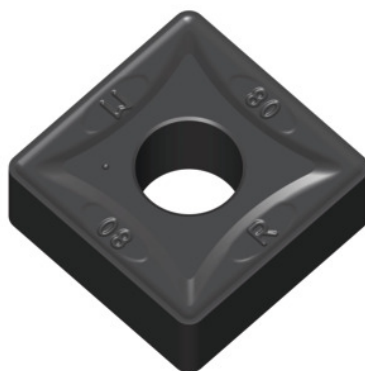


Garant
SNMG 190616, Clase: HB7210-1


Datos de pedido

Número de pedido	251336 HB7210-1
GTIN	4062406059101
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190616 HB7210-1 Radio angular: 1,6 mm
 Clase: HB7210-1
 Rompevirutas: GG
 Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mm
 Avance f : 0,32 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,32 - 0,8 mm/rev,
Aplicación principal	K
Clase	HB7210-1
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Rompevirutas	GG

Radio angular	1,6 mm
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado