

Garant**WNMG 080408, Clase: HB7210-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252070 HB7210-1
GTIN	4062406059156
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 080408 HB7210-1 Clase: HB7210-1

Rompevirutas: GM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mm

Avance f: 0,3 - 0,7 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7210-1
Avance f	0,3 - 0,7 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Aplicación principal	K
Rompevirutas	GM
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Material de corte	MD
Radio angular	0,8 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado