

**Garant****WNMG 080404, Clase: HB7210-1**

## Datos de pedido

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 252068 HB7210-1 |
| GTIN              | 4062406059149   |
| Clase de artículo | 21G             |

## Descripción

WN. G 080404 HB7210-1 Clase: HB7210-1  
Rompevirutas: GM  
Tolerancia: M  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,4 - 6,5 mm  
Avance  $f$ : 0,3 - 0,7 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 450 m/min

## Descripción técnica

|   |                   |
|---|-------------------|
| Avance $f$                                    | 0,3 - 0,7 mm/rev, |
| Rompevirutas                                  | GM                |
| Material de corte                             | MD                |
| Clase   | HB7210-1          |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 100 - 450 m/min   |
| Radio angular                                 | 0,4 mm            |
| Asignación fino/desbaste                      | Desbaste-acabado  |

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Profundidad de corte $a_p$   | 0,4 - 6,5 mm                    |
| Aplicación principal         | K                               |
| Condición de corte           | ligeramente interrumpido        |
| Recubrimiento                | TiCN                            |
| Código ISO plaquita de corte | WNMG 080404                     |
| Número de cambios/cortes     | 6                               |
| Tolerancia                   | M                               |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para torneado |