

**Garant****WNMG 080404, Clase: HB7210-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	252068 HB7210-1
GTIN	4062406059149
Clase de artículo	21G

## Descripción

WN. G 080404 HB7210-1 Clase: HB7210-1  
Rompevirutas: GM  
Tolerancia: M  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,4 - 6,5 mm  
Avance  $f$ : 0,3 - 0,7 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 450 m/min

## Descripción técnica

Avance $f$	0,3 - 0,7 mm/rev,
Rompevirutas	GM
Material de corte	MD
Clase	HB7210-1
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 450 m/min
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado

Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 6,5 mm
Aplicación principal	K
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado