

Garant**WNMA 080412, Clase: HB7210-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252074 HB7210-1
GTIN	4062406059187
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMA 080412 HB7210-1 Clase: HB7210-1

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mmAvance f : 0,3 - 0,7 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7210-1
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	1,2 mm
Material de corte	MD
Aplicación principal	K
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Avance f	0,3 - 0,7 mm/rev,
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	WNMA 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado