

**Garant**
**WNMA 080408, Clase: HB7210-1**


## Datos de pedido

Número de pedido	252076 HB7210-1
GTIN	4062406059170
Clase de artículo	21G

## Descripción

WNMA 080408 HB7210-1 Clase: HB7210-1

Tolerancia: M

 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,4 - 6,5 mm

 Avance  $f$ : 0,3 - 0,7 mm/rev,

 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 450 m/min

## Descripción técnica

Avance $f$	0,3 - 0,7 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 6,5 mm
Aplicación principal	K
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7210-1
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 450 m/min

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	WNMA 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado