

Garant**WNMG 080412, Clase: HB7210-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB7210-1
GTIN	4062406059163
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB7210-1 Clase: HB7210-1

Rompevirutas: GM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mmAvance f : 0,3 - 0,7 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	K
Radio angular	1,2 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Clase	HB7210-1
Material de corte	MD
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Rompevirutas	GM
Avance f	0,3 - 0,7 mm/rev,
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado