

Garant**DC. T 070202, Clase: HB7210-1**

Datos de pedido

Número de pedido	260449 HB7210-1
GTIN	4062406059231
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Clase	HB7210-1
Material de corte	MD
Aplicación principal	K
Rompevirutas	GM
Radio angular	0,2 mm
Avance f	0,1 - 0,25 mm/rev,
Recubrimiento	TiCN

Código ISO plaquita de corte	DCMT 070202
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado