


CNMG 120416, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	250216 CA025P
GTIN	4960664863471
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMG 120416 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PS
 Profundidad de corte a_p : 1 - 3,5 mm
 Avance f : 0,15 - 0,35 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Clase	CA025P
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Rompevirutas	PS
Profundidad de corte a_p	1 - 3,5 mm
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Avance f	0,15 - 0,35 mm/rev,
Radio angular	1,6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120416
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado