


CNMG 160612, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	250377 CA025P
GTIN	4960664863686
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMG 160612 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PH
 Profundidad de corte a_p : 1 - 10 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	1 - 10 mm
Aplicación principal	P
Radio angular	1,2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado

Rompevirutas	PH
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Clase	CA025P
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado