


**CNMG 190616, Clase: CA025P**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250384 CA025P
GTIN	4960664863723
Clase de artículo	25E

**Descripción**

CNMG 190616 CA025P Clase: CA025P  
 Rompevirutas: PH  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 10 mm  
 Avance  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 70 - 420 m/min

**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	1 - 10 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	70 - 420 m/min
Radio angular	1,6 mm
Aplicación principal	P
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado

Clase	CA025P
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Rompevirutas	PH
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado