


CNMG 190612, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	250383 CA025P
GTIN	4960664863716
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMG 190612 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PH
 Profundidad de corte a_p : 1 - 10 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Material de corte	MD
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	CA025P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,

Profundidad de corte a_p	1 - 10 mm
Rompevirutas	PH
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado