


CNMM 190612, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	250503 CA025P
GTIN	4960664863815
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMM 190612 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PX
 Profundidad de corte a_p : 1 - 11 mm
 Avance f : 0,25 - 0,9 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1 - 11 mm
Clase	CA025P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	PX
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Material de corte	MD
Avance f	0,25 - 0,9 mm/rev,
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado