


CNMM 190616, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	250504 CA025P
GTIN	4960664863822
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMM 190616 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PX
 Profundidad de corte a_p : 1 - 11 mm
 Avance f : 0,25 - 0,9 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,25 - 0,9 mm/rev,
Material de corte	MD
Clase	CA025P
Profundidad de corte a_p	1 - 11 mm
Aplicación principal	P
Radio angular	1,6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min

Rompevirutas	PX
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado