


DNMG 150608, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	250697 CA025P
GTIN	4960664857401
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150608 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2,5 mm
 Avance f : 0,13 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 105 - 435 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	PQ
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	105 - 435 m/min
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,

Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	CA025P
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado