


DNMG 150616, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	250894 CA025P
GTIN	4960664864447
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150616 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PH
 Profundidad de corte a_p : 1 - 5 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1 - 5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	P
Radio angular	1,6 mm
Rompevirutas	PH
Clase	CA025P

Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado