


SNMG 120404, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	251162 CA025P
GTIN	4960664864591
Clase de artículo	25E

Descripción

SNMG 120404 CA025P Radio angular: 0,4 mm
 Clase: CA025P
 Rompevirutas: PQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2,5 mm
 Avance f : 0,13 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 105 - 435 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Clase	CA025P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	PQ

Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	105 - 435 m/min
Material de corte	MD
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120404
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado