


SNMG 120408, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	251356 CA025P
GTIN	4960664864782
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Radio angular	0,8 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Clase	CA025P
Material de corte	MD
Rompevirutas	PH
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Profundidad de corte a_p	1 - 10 mm
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408

Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado