

**TNMG 160404, Clase: CA025P****Datos de pedido**

Número de pedido	251472 CA025P
GTIN	4960664857593
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	105 - 435 m/min
Material de corte	MD
Clase	CA025P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	PQ
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado