

**TNMG 160408, Clase: CA025P****Datos de pedido**

Número de pedido	251474 CA025P
GTIN	4960664857609
Clase de artículo	25E

Descripción

TNMG 160408 CA025P Clase: CA025P
Rompevirutas: PQ
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2,5 mm
Avance f : 0,13 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 105 - 435 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	PQ
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	105 - 435 m/min
Aplicación principal	P
Material de corte	MD
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	CA025P
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado