

**TNMG 160404, Clase: CA025P****Datos de pedido**

Número de pedido	251582 CA025P
GTIN	4960664865147
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1 - 4,5 mm
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	PS
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Aplicación principal	P
Clase	CA025P
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado