KYOCERA

SNMG 190612, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	251368 CA025P
GTIN	4960664864836
Clase de artículo	25E

Descripción

SNMG 190612 CA025P Radio angular: 1,2 mm
Clase: CA025P
Rompevirutas: PH
Profundidad de corte a_p: 1 - 10 mm
Avance f: 0,25 - 0,8 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Clase	CA025P
Rompevirutas	PH
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Aplicación principal	P

Profundidad de corte a_p	1 - 10 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190612
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado