


VNMG 160404, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	251752 CA025P
GTIN	4960664857715
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Clase	CA025P
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	105 - 435 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	PQ
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado