


VNMG 160408, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	251754 CA025P
GTIN	4960664857722
Clase de artículo	25E

Descripción

VNMG 160408 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2,5 mm
 Avance f : 0,13 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 105 - 435 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	PQ
Clase	CA025P
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	MD
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	105 - 435 m/min
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado