


WNMG 080404, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	252012 CA025P
GTIN	4960664865802
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Clase	CA025P
Avance f	0,07 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	MD
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	HQ
Aplicación principal	P
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado