


WNMG 080408, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	252014 CA025P
GTIN	4960664865819
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080408 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: HQ
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2 mm
 Avance f : 0,07 - 0,3 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	MD
Clase	CA025P
Radio angular	0,8 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	HQ
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Avance f	0,07 - 0,3 mm/rev,

Profundidad de corte a_p	0,5 - 2 mm
Aplicación principal	P
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado