


**WNMG 080408, Clase: CA025P**

**Datos de pedido**

Número de pedido	252014 CA025P
GTIN	4960664865819
Clase de artículo	25E

**Descripción**

WNMG 080408 CA025P Clase: CA025P  
 Rompevirutas: HQ  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2 mm  
 Avance  $f$ : 0,07 - 0,3 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 70 - 420 m/min

**Descripción técnica**

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	MD
Clase	CA025P
Radio angular	0,8 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	HQ
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	70 - 420 m/min
Avance $f$	0,07 - 0,3 mm/rev,

Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2 mm
Aplicación principal	P
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado