

**WN. G 080404, Clase: CA025P**

Datos de pedido

Número de pedido	252112 CA025P
GTIN	4960664865901
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Profundidad de corte a_p	1 - 3,8 mm
Clase	CA025P
Rompevirutas	PS
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	MD
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404

Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado