


WN. G 080408, Clase: CA025P


Datos de pedido

Número de pedido	252114 CA025P
GTIN	4960664865918
Clase de artículo	25E

Descripción

WN. G 080408 CA025P Clase: CA025P

Rompevirutas: PS

Tolerancia: M

 Profundidad de corte a_p : 1 - 3,8 mm

 Avance f : 0,15 - 0,6 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	1 - 3,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	PS

Clase	CA025P
Aplicación principal	P
Material de corte	MD
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado