


WNMG 080412, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	252116 CA025P
GTIN	4960664865925
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080412 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PS
 Profundidad de corte a_p : 1 - 3,8 mm
 Avance f : 0,15 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Rompevirutas	PS
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte a_p	1 - 3,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Clase	CA025P
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,

Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado