


WNMG 080416, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	252118 CA025P
GTIN	4960664865932
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080416 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: PS
 Profundidad de corte a_p : 1 - 3,8 mm
 Avance f : 0,15 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 420 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1 - 3,8 mm
Aplicación principal	P
Rompevirutas	PS
Clase	CA025P
Radio angular	1,6 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	MD

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 420 m/min
Recubrimiento	CVD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080416
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado