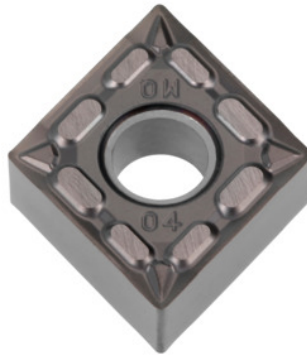



CNMG 120404, Clase: PR005S

Datos de pedido

Número de pedido	250102 PR005S
GTIN	4960664836338
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMG 120404 PR005S Clase: PR005S
 Rompevirutas: MQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,03 - 0,12 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,03 - 0,12 mm/rev,
Rompevirutas	MQ
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Material de corte	MD
Aplicación principal	S

Clase	PR005S
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado