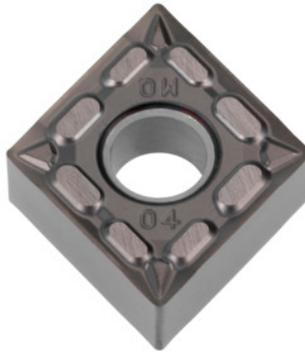



CNMG 120408, Clase: PR005S

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 250104 PR005S |
| GTIN | 4960664836345 |
| Clase de artículo | 25E |

Descripción

CNMG 120408 PR005S Clase: PR005S
 Rompevirutas: MQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,03 - 0,12 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|------------------|
| Aplicación principal | S |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 30 - 90 m/min |
| Profundidad de corte a_p | 0,2 - 1,5 mm |
| Clase | PR005S |
| Material de corte | MD |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Avance f | 0,03 - 0,12 mm/rev, |
| Rompevirutas | MQ |
| Condición de corte | continuo |
| Recubrimiento | Megacoat Hard |
| Código ISO plaquita de corte | CNMG 120408 |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |