


DNMG 150604, Clase: PR005S

Datos de pedido

Número de pedido	250696 PR005S
GTIN	4960664836574
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150604 PR005S Clase: PR005S
 Rompevirutas: MQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,03 - 0,12 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	MQ
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Aplicación principal	S

Clase	PR005S
Material de corte	MD
Avance f	0,03 - 0,12 mm/rev,
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado