


**DNMG 150604, Clase: PR005S**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250696 PR005S
GTIN	4960664836574
Clase de artículo	25E

**Descripción**

DNMG 150604 PR005S Clase: PR005S  
 Rompevirutas: MQ  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,03 - 0,12 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 30 - 90 m/min

**Descripción técnica**

Rompevirutas	MQ
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 90 m/min
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Aplicación principal	S

Clase	PR005S
Material de corte	MD
Avance f	0,03 - 0,12 mm/rev,
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado