


DNMG 150604, Clase: PR015S

Datos de pedido

Número de pedido	250696 PR015S
GTIN	4960664837335
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150604 PR015S Clase: PR015S
 Rompevirutas: MQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,18 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 25 - 70 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	MQ
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Material de corte	MD
Clase	PR015S
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Aplicación principal	S
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado