

**DNMG 150608, Clase: PR005S****Datos de pedido**

Número de pedido	250697 PR005S
GTIN	4960664836581
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150608 PR005S Clase: PR005S
Rompevirutas: MQ
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
Avance f : 0,03 - 0,12 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	MQ
Aplicación principal	S
Clase	PR005S
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado

Avance f	0,03 - 0,12 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado