


DNMG 150608, Clase: PR015S

Datos de pedido

Número de pedido	250697 PR015S
GTIN	4960664837342
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150608 PR015S Clase: PR015S
 Rompevirutas: MQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,18 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 25 - 70 m/min

Descripción técnica

Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Aplicación principal	S
Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min

Clase	PR015S
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompevirutas	MQ
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado