


DNMG 150604, Clase: PR005S

Datos de pedido

Número de pedido	250796 PR005S
GTIN	4960664836598
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150604 PR005S Clase: PR005S
 Rompevirutas: MU
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 3,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,15 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	S
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3,5 mm
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Rompevirutas	MU
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado

Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Clase	PR005S
Material de corte	MD
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado