


DNMG 150608, Clase: PR005S

Datos de pedido

Número de pedido	250797 PR005S
GTIN	4960664836604
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150608 PR005S Clase: PR005S
 Rompevirutas: MU
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 3,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,15 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

Material de corte	MD
Radio angular	0,8 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Clase	PR005S
Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	MU

Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3,5 mm
Aplicación principal	S
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado