


**DNMG 150608, Clase: PR015S**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250797 PR015S
GTIN	4960664837366
Clase de artículo	25E

**Descripción**

DNMG 150608 PR015S Clase: PR015S  
 Rompevirutas: MU  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 3,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,18 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 25 - 70 m/min

**Descripción técnica**

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	MD
Clase	PR015S
Aplicación principal	S
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	25 - 70 m/min
Rompevirutas	MU

Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Profundidad de corte a <sub>p</sub>	0,5 - 3,5 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado