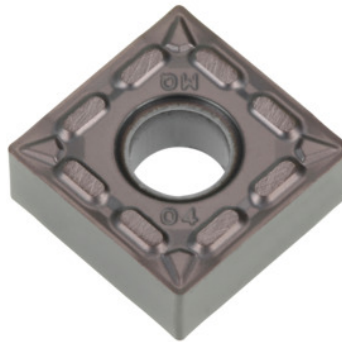



SNMG 120404, Clase: PR015S

Datos de pedido

Número de pedido	251162 PR015S
GTIN	4960664837373
Clase de artículo	25E

Descripción

SNMG 120404 PR015S Radio angular: 0,4 mm
 Clase: PR015S
 Rompevirutas: MQ
 Profundidad de corte a_p : 0,4 - 1,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,18 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 25 - 70 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Rompevirutas	MQ
Profundidad de corte a_p	0,4 - 1,5 mm
Aplicación principal	S
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Radio angular	0,4 mm
Clase	PR015S
Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120404
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado