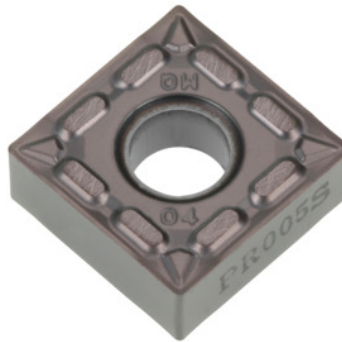



SNMG 120408, Clase: PR005S

Datos de pedido

Número de pedido	251164 PR005S
GTIN	4960664836628
Clase de artículo	25E

Descripción

SNMG 120408 PR005S Radio angular: 0,8 mm
 Clase: PR005S
 Rompevirutas: MQ
 Profundidad de corte a_p : 0,4 - 1,5 mm
 Avance f : 0,03 - 0,12 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Rompevirutas	MQ
Aplicación principal	S
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Condición de corte	continuo
Avance f	0,03 - 0,12 mm/rev,

Radio angular	0,8 mm
Clase	PR005S
Profundidad de corte a_p	0,4 - 1,5 mm
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado