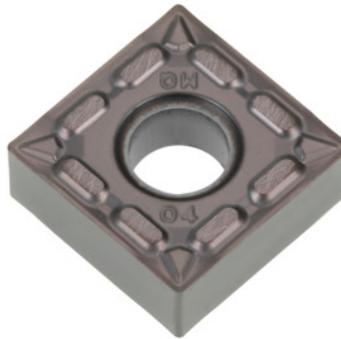



**SNMG 120408, Clase: PR015S**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 251164 PR015S |
| GTIN              | 4960664837380 |
| Clase de artículo | 25E           |

**Descripción**

SNMG 120408 PR015S Radio angular: 0,8 mm  
 Clase: PR015S  
 Rompevirutas: MQ  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,4 - 1,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,18 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 25 - 70 m/min

**Descripción técnica**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Profundidad de corte $a_p$                    | 0,4 - 1,5 mm        |
| Avance $f$                                    | 0,05 - 0,18 mm/rev, |
| Aplicación principal                          | S                   |
| Material de corte                             | MD                  |
| Radio angular                                 | 0,8 mm              |
| Clase   | PR015S              |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 25 - 70 m/min       |

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Rompevirutas                 | MQ                              |
| Condición de corte           | ligeramente interrumpido        |
| Asignación fino/desbaste     | Acabado                         |
| Recubrimiento                | Megacoat Hard                   |
| Código ISO plaquita de corte | SNMG 120408                     |
| Número de cambios/cortes     | 8                               |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para torneado |