

**TNMG 160404, Clase: PR015S****Datos de pedido**

Número de pedido	251582 PR015S
GTIN	4960664837502
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Clase	PR015S
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 3,5 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	25 - 70 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Aplicación principal	S
Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	MU
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado