


TNMG 160404, Clase: PR005S

Datos de pedido

Número de pedido	251582 PR005S
GTIN	4960664836741
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Aplicación principal	S
Material de corte	MD
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3,5 mm
Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Clase	PR005S
Rompevirutas	MU
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado