

**VNMG 160404, Clase: PR005S****Datos de pedido**

Número de pedido	251752 PR005S
GTIN	4960664836765
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Clase	PR005S
Aplicación principal	S
Rompevirutas	MQ
Material de corte	MD
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Avance f	0,03 - 0,12 mm/rev,
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado