


VNMG 160404, Clase: PR015S

Datos de pedido

Número de pedido	251822 PR015S
GTIN	4960664837571
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Rompevirutas	MU
Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Material de corte	MD
Clase	PR015S
Aplicación principal	S
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado