


WNMG 080404, Clase: PR015S

Datos de pedido

Número de pedido	252012 PR015S
GTIN	4960664837595
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Aplicación principal	S
Clase	PR015S
Rompevirutas	MQ
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Radio angular	0,4 mm
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado