


**VNMG 160408, Clase: PR005S**

**Datos de pedido**

Número de pedido	251754 PR005S
GTIN	4960664836772
Clase de artículo	25E

**Descripción**

VNMG 160408 PR005S Clase: PR005S  
 Rompevirutas: QM  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,03 - 0,12 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 30 - 90 m/min

**Descripción técnica**

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	MD
Avance $f$	0,03 - 0,12 mm/rev,
Clase	PR005S
Aplicación principal	S

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 90 m/min
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	MQ
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado