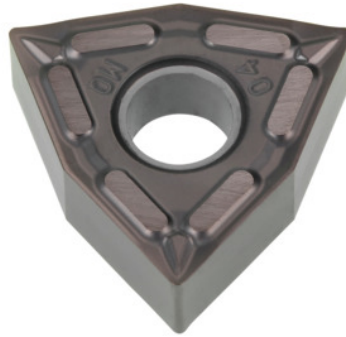



WNMG 080408, Clase: PR005S

Datos de pedido

Número de pedido	252014 PR005S
GTIN	4960664836840
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080408 PR005S Clase: PR005S
 Rompevirutas: MQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,03 - 0,13 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,03 - 0,13 mm/rev,
Rompevirutas	MQ
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	S
Material de corte	MD
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min

Radio angular	0,8 mm
Clase	PR005S
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado