


VNMG 160404, Clase: PR015S

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 251752 PR015S |
| GTIN | 4960664837526 |
| Clase de artículo | 25E |

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------------|
| Material de corte | MD |
| Avance f | 0,05 - 0,18 mm/rev, |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 25 - 70 m/min |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Profundidad de corte a_p | 0,2 - 1,5 mm |
| Clase | PR015S |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Rompevirutas | MQ |
| Aplicación principal | S |
| Recubrimiento | Megacoat Hard |
| Código ISO plaquita de corte | VNMG 160404 |

| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |