


VNMG 160408, Clase: PR005S

Datos de pedido

Número de pedido	251824 PR005S
GTIN	4960664836826
Clase de artículo	25E

Descripción

VNMG 160408 PR005S Clase: PR005S
 Rompevirutas: MU
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,05 - 0,15 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	S
Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Rompevirutas	MU
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Radio angular	0,8 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD

Clase	PR005S
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Condición de corte	continuo
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado